

FEP

氟塑料挤出薄膜

FEP Fluoropolymer Extruded Film

FEP薄膜是用FEP氟塑料树脂通过热熔挤出压延工艺制作的高功能薄膜。FEP薄膜集氟聚合物薄膜的众多优点，比如卓越的耐高温、耐化学性，不粘接特性和介电性能等；FEP薄膜能热密封、热成型和各种基材复合并能成为高温粘接剂。

FEP 薄膜特点

- 长期稳定工作温度范围-240°C~ 205°C
- 最高温度可到 260°C
- 卓越的不粘性和低表面摩擦性能
- 化学惰性和抗溶剂性
- 宽泛的波频范围和温度范围内有卓越的电性能
- 卓越的透明度和透光率
- 无任何塑化剂、添加剂和其他材料
- 能直接和食品接触
- 可粘接表面：等离子处理和化学刻蚀处理

FEP 薄膜规格

- 厚度范围从 12μm~250μm
- 标准宽度：最大到 1550mm
- 可以按客户要求分切成任何宽度

FEP 薄膜应用与市场

- 复合材料的离型膜
- 化学工艺和设备
- 热封装/焊接/热熔胶
- 食品
- 电子/电气
- 光学和太阳能
- 防护和内饰
- 医疗/制药行业
- 通信

FEP 薄膜分类

FEP HP 高纯净系列

- 100%高规格纯 FEP 树脂制作的 FEP 薄膜
- 应用在高电性能应用，如 PCB 复合、电线电缆市场
- HG 系列也可应用在防护、装饰、等高端光学应用

FEP WG 粘接系列

- 如对外观要求不高，是热密封、粘接和其他熔融粘接应用的最佳材料

FEP MR 模具离型系列

- 因其卓越的表面不粘性能，最高可以在 205°C 长期提供离型性能，FEP 薄膜是高温复合材料离型薄膜的最佳选择
- 在复杂造型上也体现高延展性和贴合稳定性能
- 标准颜色包括透明、红色
- 可按客户要求定制颜色
- 能制作各种类型的图案

FEP

氟塑料挤出薄膜

FEP Fluoropolymer Extruded Film

			FEP HP	FEP WG	FEP MR
基本性能	单位	测试方法			
比重		ASTM D972	2.15		
防火等级		UL-94	V-0		
吸水率	%		<0.01		
拉伸强度	MPa	ASTM D882	24		
断裂伸长率	%	ASTM D882	300	250	
拉伸模量	MPa	ASTM D882	480		
初始撕裂强度 (0.05mm)	g	ASTM D1104	550		
延伸撕裂强度 (0.05mm)	g	ASTM D1922	250		
长期稳定工作温度	°C	UL-746-B	205		
熔点	°C	ASTM D3418	260		
介电强度(0.025mm)	Volts/25µm	ASTM D149	6500	N/A	N/A
宽度	mm		1550		
厚度	µm		12.5-250		
标准颜色			透明	透明	红色/透明
可用的表面处理方式			化学处理 / 等离子处理		